

高圧ガス製造施設等明細書

製造の目的		製造設備の種類	定置式	直接膨張式 間接式	段圧縮 元圧縮 ヒートポンプ	往復動 回転式 遠心式 吸収式	水冷式 空冷式 蒸発式	1日の冷凍能力				
			移動式					ユニット型 非ユニット型	ト			
設計圧力 MPa		高圧部	低圧部	機器形式名			製造番号					
圧縮機	記号	形式	気筒			回転数 rpm	ピストン 押のけ量 m ³ /h	冷凍能力 ト	原動機 kw	台数	安全装置の種類 口径、作動圧力 mm、MPa	製作所名
	A		口径 mm	行程 mm	数							
	B											
容器及び凝縮器	記号	品名	形式	外径×長さ×胴板厚 × 鏡板厚 (mm)			製作所名	台数	安全装置の種類 口径、作動圧力、溶融温度 mm、MPa、		主な材料	
	a											
	b											
	c											
	d											
容器の材料・溶接試験	記号	材料試験	溶接部機械試験					溶接部非破壊 試験の種類	試験年月	試験場所		
			引張	自由曲げ	側曲げ	裏曲げ	衝撃					
耐圧・気密試験	記号	製造番号		耐圧試験圧力 (MPa)		気密試験圧力 (MPa)		試験年月	試験場所			
				高圧部	低圧部	高圧部	低圧部					
	A											
	B											
	a											
	b											
	c											
d												

機器の気密試験	機器の構成 (記号で記入)	試験圧力 (MPa)		試験年月	試験場所	上記以外の 安全装置	種類
		高圧部	低圧部				
機器製造業者		所在地					
		会社名					

(注) 「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：S、高圧遮断スイッチ：HP、
低圧遮断スイッチ：DP、可溶栓：FP、油圧スイッチ：OP、断水リレー：WP

施設の位置及び構造(付近の状況図)並びにライン等共通状況を示す系統図
(移動式の場合には、車輛登録番号、車種(名称)等)

別紙図面のとおり。

施設の基準

付近の火気	火気の区分		最小距離	
警戒標				
滞留しない構造				
振動、衝撃、腐蝕等により冷媒ガスが漏えいしない構造				
保安上重要なバルブ	誤操作防止		表示	
配管の流体名、方向				
(特記事項)				
施設業者	所在地			
	会社名		冷凍空調施設工事事業所認定番号	
	電話番号		作成担当者氏	

(注) 毒性ガスを冷媒とする施設については、「消火器」「放出管」「警報設備」「除害設備」について、「(特記事項)」の欄に記載すること。